

SG

Tauchmotorpumpe für die Förderung reiner und unreiner Flüssigkeiten im industriellen und kommunalen Bereich.



Unsere Tauchmotorpumpen der Baureihe SG wurden für die wirtschaftliche und zuverlässige Förderung von Schmutz- und Brauchwasser im privaten, industriellen und kommunalen Bereich entwickelt. Sie sind durch ihre robuste Bauform besonders für den Einsatz im Baustellenbereich geeignet.

Die Pumpen der Baureihe SG sind aufgrund ihrer modularen Bauweise mit verschiedenen Hydrauliken kombinierbar und decken damit einen großen Leistungsbereich ab.

Lieferbare Varianten:

- SGO: offenes Laufrad (für Niederdruckbereich)
- SGH: geschlossenes Laufrad (hoher Förderdruck)
- SGF: Freistromlaufrad (großer Kugeldurchgang)

Somit kann die Pumpe in allen Industriezweigen, im Anlagen- und Wohnungsbau zur Flüssigkeitsförderung und -umwälzung eingesetzt werden. Weiterhin können Gruben, Schächte und Brunnen mit diesem Aggregat entwässert werden. Die Pumpe findet weiterhin im Maschinenbau und als Probenahmepumpe Anwendung.

Maximale mittlere Temperatur: 60° C.

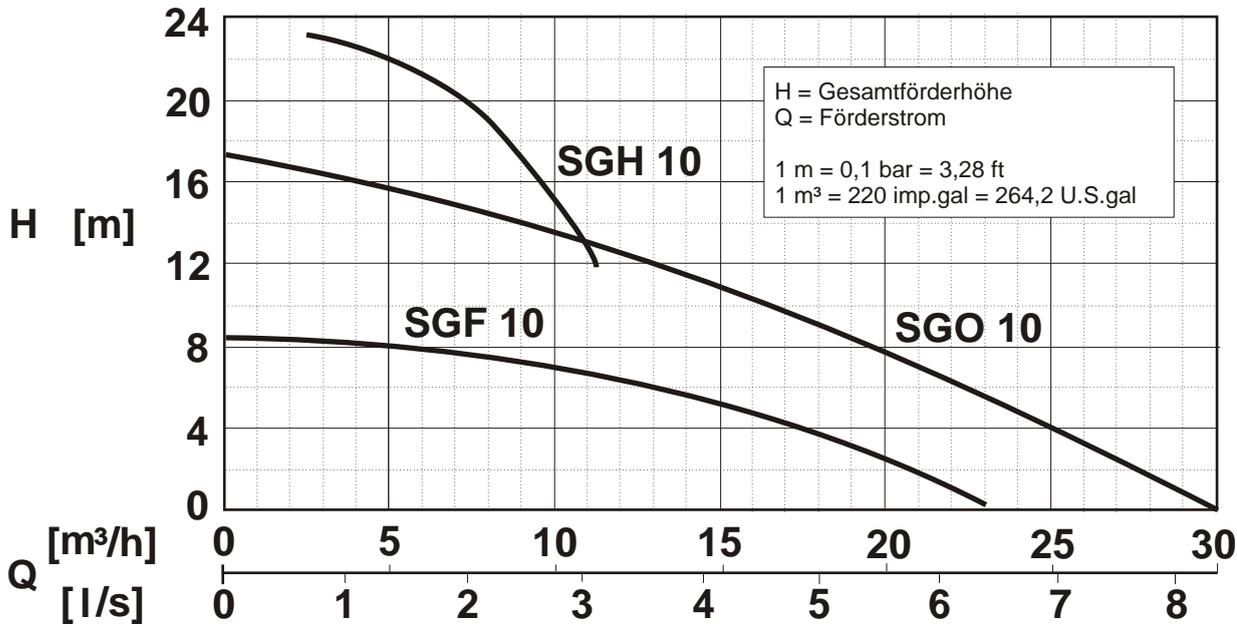
Motor: 1,1 kW Drehstrommotor 400 V - 3~ oder Wechselstrommotor 230 V - 1~, 50 Hz, Direkteinschaltung, 2polig (2800 min⁻¹), thermischer Wicklungsschutz mit automatischer Wiedereinschaltung der Pumpe nach Abkühlung.

Wellenabdichtung: doppelte Gleitringdichtung mit dazwischen liegender Ölkammer.

Druckstutzen: R 1 1/2"

Kennlinien 50 Hz

SGO / SGF / SGH



Typ	Betriebsspannung (V)	Stromaufnahme (A)	Motorleistung P1 (kW)	Motorleistung P2 (kW)	Netzkabel-länge (m)	Korngröße maximum (mm)	Gewicht (kg)	Druckanschluss	max. Medien-temperatur
SGO 10-2 W	230	8,3	1,7	1,1	10	10	29,0	R 1 1/2"	überflutet 60°C - nicht überflutet 40°C
SGO 10-2 WS	230	8,3	1,7	1,1	3		28,5		
SGO 10-2 D	400	3,2	1,7	1,1	10		26,0		
SGO 10-2 DS	400	3,2	1,7	1,1	3		25,5		
SGH 10-2 W	230	8,3	1,7	1,1	10	5	29,0		
SGH 10-2 WS	230	8,3	1,7	1,1	3		28,5		
SGH 10-2 D	400	3,2	1,7	1,1	10		26,0		
SGH 10-2 DS	400	3,2	1,7	1,1	3		25,5		
SGF 10-2 W	230	8,3	1,7	1,1	10	40	29,0		
SGF 10-2 WS	230	8,3	1,7	1,1	3		28,5		
SGF 10-2 D	400	3,2	1,7	1,1	10		27,0		
SGF 10-2 DS	400	3,2	1,7	1,1	3		26,5		

W= Wechselstrom - Schuko-stecker, D= Drehstrom - CEE- Stecker 16 A, S= Schwimmschalter angebaut 0,5 m lang
 Max. Pumpeneintauchtiefe 10 m – für Pumpen mit Schwimmschalter 2,5 m.

	Motor-gehäuse	Spiral-gehäuse	Schrauben / Muttern	Welle	Lauf-rad	Wellenabdichtung innen / außen	Elastomere	Saugkorb	
SGO	Grauguss GG 25	Grauguss GG 25	nicht-rostender Stahl 1.4301	nicht-rostender Stahl 1.4122	Sphäroguss GGG 40	Kohle / Keramik	Silicium-karbid / Silicium-karbid	Perbunan NBR	Sphäroguss GGG 40
SGH	Grauguss GG 25	Sphäroguss GGG 40	nicht-rostender Stahl 1.4301	nicht-rostender Stahl 1.4122	Grauguss GG 25	Kohle / Keramik	Silicium-karbid / Silicium-karbid	Perbunan NBR	Sphäroguss GGG 40
SGF	Grauguss GG 25	Grauguss GG 25	nicht-rostender Stahl 1.4301	nicht-rostender Stahl 1.4122	Grauguss GG 25	Kohle / Keramik	Silicium-karbid / Silicium-karbid	Perbunan NBR	Grauguss GG 25

